

# 动柱刨台式双面铣镗加工中心

| 机床型号          |                               |        | WN-DB2511Z×2            |
|---------------|-------------------------------|--------|-------------------------|
| 项目            |                               | 单位     | 规格                      |
| 工作台           | 工作台尺寸(长×宽)                    | mm     | 2500×1600               |
|               | T形槽尺寸(个数-槽宽×距离)               | kg     | 9-28×160                |
|               | 工作台承重                         | mm     | 10000                   |
| 行程范围          | 工作台移动行程(X轴)                   |        | 2560                    |
|               | 滑鞍移动行程(Y1/Y2轴)                |        | 1100                    |
|               | 滑枕移动行程(Z1/Z2轴)                |        | 600                     |
|               | 立柱移动行程(W1/W2轴)                |        | 1300                    |
|               | Z轴、W轴叠加移动行程                   |        | 1900                    |
|               | 主轴端面至工作台中心距离                  |        | 280~2180                |
|               | 主轴中心至工作台面距离                   |        | 95~1195(可调)             |
| 位置精度          | 双向定位精度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)   |        | 0.020/0.016/0.016/0.020 |
|               | 双向重复定位精度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2) |        | 0.016/0.012/0.012/0.016 |
| 主轴            | 主轴锥孔型号                        |        | BT50                    |
|               | 主轴转速                          | r/min  | 6000                    |
| 进给            | 快速移动速度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)   | mm/min | 20000/20000/15000/15000 |
|               | 进给速度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)     |        | 20-6000                 |
| 刀库            | 刀库容量                          | 把      | 32把链式刀库                 |
|               | 刀具最大直径(满刀/邻刀)                 | mm     | Φ125/Φ250               |
|               | 刀具最大长度                        |        | 400                     |
|               | 刀具最大重量                        | kg     | 25                      |
|               | 换刀时间(T-T)                     | sec    | 12                      |
| 电机            | 主轴电机功率(连续/30min)              | kW     | 22/26                   |
|               | 伺服电机功率(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)   |        | 7/6/7/6                 |
|               | 冷却电机功率                        |        | 0.84                    |
| 电气总容量         |                               | KVA    | 80                      |
| 机床重量(约)       |                               | kg     | 50000                   |
| 机床外形尺寸(长×宽×高) |                               | mm     | 11900×7200×5000         |