

# WN-C系列整机

机器型号			WN-C1060Z-G	
项目		单位	规格	
工作台	工作台面积		mm	1300×600
	工作台T型槽		mm	5-18×100
	承载力		kg	800
行程	最大行程 ( X/Y/Z )		mm	1000
				600
	主轴中心至立柱导轨距离			700
	主轴端面至工作台面距离			140-740
主轴	主轴锥孔型号			BT50
	主轴套筒规格		mm	Φ200
	主轴传动方式			齿轮传动
	主轴最高转速		r/min	4500
齿轮箱	速比	I 级档		1 : 1
		II 级档		1 : 5.9
	扭矩	I 级档	N.m	70
		II 级档		413
进给	三轴切削进给		mm/min	20-6000
	三轴快移速度			15000
	三轴导轨形式			滑轨
	滚珠丝杆规格			4010
刀库 (选配)	刀库形式			圆盘式机械手换刀
	刀具容量		把 Piece	24
	刀具最大直径×长度		mm	Φ112/Φ200×350
	刀具最大重量		kg	18
	换刀时间 ( 刀对刀 )		sec ( " )	2.5
电机	主轴电机		kW	11/15
	三轴伺服电机功率			4.5/4.5/4.5
	冷却电机		kW	0.84
精度	X/Y/Z轴定位精度		mm	0.020/0.016/0.016
	X/Y/Z轴重复定位精度			0.012/0.010/0.010
系统	控制系统			发那科FANUC oi MF ( 1 )
其他	工作气压		kgf/cm <sup>2</sup>	≥6
	设备总容量		KVA	25
	外形尺寸 ( 长×宽×高 )		mm	3,100×2,750×2,515
	机床约重		kg	9000